

FIMA

FIMA 2026 suma visitantes y se reafirma como confluencia de la tecnología y la innovación agrícola

FIMA, la Feria Internacional de Maquinaria Agrícola, ha cerrado su 44ª edición con un crecimiento del 12,5% en el número de visitantes y la confirmación de que sigue siendo una cita de referencia que ha ido evolucionando con las necesidades del sector. Más de 187.875 personas participaron del 10 al 14 de febrero en este encuentro, que reunió en Feria de Zaragoza más de 1.200 marcas representadas por 638 expositores directos de 35 países.

Redacción

Con una destacada presencia internacional y una oferta expositiva con elevados componentes de innovación, digitalización y sostenibilidad, FIMA 2026 atrajo a un público altamente profesionalizado y especializado, exhibiendo de nuevo su carácter estratégico para la transformación tecnológica del sector agrícola. En una edición inaugurada por el Rey Felipe VI, la amplia participación de público y empresas generó numerosas oportunidades de negocio que, junto

con un programa técnico de alto nivel, situaron una vez más a esta feria internacional como centro neurálgico desde el que se perfilan las líneas estratégicas del futuro del sector agrícola.

A lo largo de los cinco días del certamen, se desarrolló un intenso programa de jornadas técnicas, que puso el foco en cuestiones clave como la digitalización, la sostenibilidad, la innovación, la normativa, la mecanización o la futura PAC, incluyendo entre las actividades el X Foro Nacional de Desarrollo Rural.

Asimismo, la cita reafirmó su carácter

internacional con un amplio programa de misiones comerciales, propiciando encuentros y sinergias con delegaciones y compradores de mercados estratégicos de Europa, América, África y Asia.

Transformación digital y relevo generacional

Dos de las novedades destacadas en el programa de actividades han sido FIMA Tech y FIMA Conecta Talento. Con estas iniciativas, la feria ha dado un paso más en su compromiso con las necesidades del sector agroalimentario, abordando en estos espacios dos

RECONOCIMIENTOS A LAS NOVEDADES TÉCNICAS Y A LA EXCELENCIA

El Concurso de Novedades Técnicas distinguió aquellas soluciones que suponen un avance significativo en términos de eficiencia productiva, optimización de recursos, digitalización y respeto medioambiental, mientras que el Premio Excelencia puso en valor iniciativas que integran innovación, compromiso social y visión estratégica de futuro.

En esta edición, el jurado otorgó tres distinciones de novedad técnica sobresaliente y seis reconocimientos de novedad técnica, en tres categorías, además del Premio Excelencia a Gardeniers de Atades.

Novedades Técnicas

En la categoría de "Tractores, máquinas autopropulsadas, robots, vehículos autónomos, RPAS y energía", el jurado concedió la distinción de Novedad Técnica a RoboCompact, desarrollado por Energreen S.p.A., así como al robot autónomo con orugas RE3075, presentado por

Maquinaria Agrícola Segué, S.L. en colaboración con Black Shire, S.R.L. Estas soluciones reflejaron la creciente integración de la robótica y la automatización en el ámbito agrícola, orientadas a responder a los desafíos de productividad y sostenibilidad.

En la categoría de "Máquinas accionadas e instalaciones fijas y móviles", se entregaron tres distinciones de Novedad Técnica Sobresaliente: al sistema Variosmart, de Kuhn Ibérica, S.A.U., por su contribución a una distribución más precisa y eficiente del fertilizante en el marco



FIMA



grandes retos, como son la transformación digital y la canalización del talento joven.

Por un lado, FIMA Tech constituye un gran *hub* para la transformación digital de la agricultura, reuniendo en un mismo lugar a empresas, *startups*, *spin-off*, centros de investigación, universidades e instituciones públicas. Una plataforma de conocimiento, *networking* y negocio, más allá de la exposición tradicional, con la que la feria ha redoblado la apuesta por la tecnología de precisión.

Los visitantes encontraron en este espacio, ubicado en el pabellón 9, desde soluciones de robótica y automatización hasta sensórica avanzada, pasando por IoT, inteligencia artificial, plataformas digitales, big data y analítica predictiva, entre otras tecnologías. La formación y el empleo tuvieron también un espacio diferenciado, en FIMA Conecta Talento. Esta iniciativa, estrenada durante FIGAN 2025, se incorporó a esta 44ª edición de la feria internacional de maquinaria y tecnología agrícola, en la jornada del

13 de febrero, para seguir impulsando el relevo generacional en el agro, conectando a las nuevas generaciones con la realidad de las empresas e instituciones del sector agroalimentario, incentivando así las oportunidades profesionales y la atracción de nuevo talento.

Las actividades paralelas completaron una cita que se consolida edición tras edición como motor del sector agrícola, con una firme apuesta por la innovación, la tecnología y la transmisión de conocimiento.

de la agricultura de precisión; a la Sembradora GS, desarrollada por Maquinaria Agrícola Solà, S.L., diseñada para sembrar directamente sobre pastos preservando el suelo y reduciendo la erosión; y al sistema DualCleaning-600-H, de ITM Filters, que evita, mediante un proceso respetuoso con el medioambiente, la presencia del mejillón cebra en las instalaciones de riego.

En esta misma categoría, fueron reconocidas como Novedad Técnica el sistema hidráulico MFLOW, de Industrias David, que combina tecnología hidráulica y electrónica para la optimización de la productividad de los arados intercepas; y al sistema de dosificación Optiseed, de Kuhn Ibérica, S.A.U., por sus mejoras

en productividad, sostenibilidad y rendimiento operativo.

Finalmente, en la categoría de “Soluciones y servicios de gestión agronómica, *software* y digitalización”, recibieron premios a la Novedad Técnica el sistema de pesaje inteligente SWS, de Manitou, que permite la medición estática y dinámica de cargas durante las operaciones de manipulación; y la solución Corner Control & OptiPoint Pro+, desarrollada por Kuhn Ibérica, S.A.U., orientada a optimizar los procesos de trabajo y la gestión integral de las explotaciones agrícolas.

Premio Excelencia 2026

Por último, se hizo entrega del Premio Excelencia FIMA 2026, que al-

canzó su quinta edición y que reconoce a aquellas entidades que combinan innovación, sostenibilidad y compromiso social. En esta ocasión, el galardón fue para el Centro Especial de Empleo Gardeniers, con el apoyo de Atades.

Gardeniers es un referente de agricultura ecológica e inclusión social, que integra producción agroalimentaria de calidad, desarrollo rural sostenible y generación de empleo para personas con discapacidad intelectual y colectivos en riesgo de exclusión. El proyecto gestiona más de 20 hectáreas de cultivo ecológico certificado, recupera variedades tradicionales y cierra todo el ciclo productivo.



FIMA

ENTREVISTA

TERESA GIL

Responsable Contable y de Marketing de GIL

“Ézaro 6000 responde a la demanda de los clientes que necesitan maximizar comodidad y rendimiento”

GIL despuntó en FIMA 2026 con una amplia representación de toda su gama de maquinaria agrícola y un lanzamiento destacado: el nuevo pulverizador arrastrado Ézaro 6000. Con este importante salto tecnológico en su gama de pulverización, que toma el nombre de una cascada coruñesa, dan respuesta a las exigencias del trabajo diario de los agricultores.

Redacción

AGRICULTURA. Una de las grandes novedades de GIL es Ézaro 6000. ¿Qué marca la diferencia en este modelo y qué ventajas aporta?

TERESA GIL. Uno de los principales puntos de diferenciación es su capacidad, que alcanza los 6.300 litros. Con ello, buscamos satisfacer la demanda de nuestros clientes profesionales, que necesitan disponer de mayor autonomía, reducir tiempos de desplazamiento y, con ello, maximizar comodidad y rendimiento. Y no solo en el ámbito nacional; a nivel europeo los agricultores demandan capacidad y anchura de trabajo, que en este modelo llega hasta 32 metros. Dos de las principales novedades de este pulverizador son el tipo de bomba y el sistema Syncro. Cambiamos la tradicional bomba de membrana y pistón por una bomba centrífuga multietapa accionada con un motor hidráulico. Además, sustituimos las clásicas manivelas manuales por una pantalla Syncro, desde la que el agricultor puede hacer todas las

operaciones que necesita, sin bajarse del tractor.

A nivel estético, tiene un diseño de líneas redondeadas, actuales, y todos los mecanismos están integrados. Esto tiene una función muy práctica, ya que los mecanismos están protegidos, de modo que se reduce la exposición al desgaste y aumenta la durabilidad. Todos los materiales son de máxima calidad. Las barras están fabricadas en acero de alto límite elástico y toda la tornillería es de acero inoxidable.

AGR. También dan protagonismo a la siembra y al trabajo de suelo. ¿Qué destacaría de estas gamas?

T. G. Nuestra gama de producto más popular a nivel nacional es la siembra, en la que traemos muchas novedades.

Por ejemplo, uno de los proyectos trabajados durante 2025 y que ya en el 2026 está muy asentado es la presurización de las tolvas. Nos permite llegar a muchos más metros de trabajo con distintos tipos de grano, con tolvas combinada, de forma que no haya ningún problema en la siembra. Como novedad, tenemos la tolva delantera presurizada, que nos sirve para dar más capacidad a esas tolvas traseras que ya están presurizadas. Nuestra tapa de la tolva mantiene las medidas de la tolva anterior para que nuestros clientes puedan seguir cargando con palas.

La gama de trabajo de suelo es un producto muy longevo, que requiere de menos novedades, pero siempre lo tenemos a disposición de los clientes.

AGR. Con todo, ¿cuáles son las expectativas con las que han acudido este año a FIMA?

T. G. Es una cita que nos gusta mucho para conectar con el agricultor y tener más trato personalizado.

En cuanto a las perspectivas de este año, a nivel global, queremos aumentar nuestra producción. Con la nueva fábrica, la idea es aumentar nuestra capacidad productiva y, con ello, la capacidad de atender los pedidos de nuestros clientes. Otro de nuestros objetivos es abrir nuevos mercados.



ENTREVISTA

MANUEL GÓMEZ CARMONA

Director de producto e I+D+i de Caudal

“El riego subterráneo es un método distinto que ha venido para quedarse”

El director de producto e I+D+i de Caudal, Manuel Gómez Carmona, comparte con AGRICULTURA las particularidades de su innovación Cu Protect, protagonista de la compañía en FIMA.

Redacción

AGRICULTURA. ¿Con qué objetivo técnico participa Caudal en FIMA y qué papel juega Cu Protect?

MANUEL GÓMEZ CARMONA.

Nuestro objetivo final en todas las ferias es tener un contacto con nuestros clientes, que conozcan nuestros productos; el tema familiar, la cercanía con ellos, es importante para nosotros. A nivel técnico, es muy importante descubrir cuáles son las demandas que tiene el sector, y eso se consigue incluso hasta fuera de la feria. Esa es nuestra idea final: en un mundo muy competitivo como es el del riego, intentar dar soluciones. No ser los más baratos, sino ser los que tengan soluciones distintas. Darle soluciones al instalador, al agricultor, que es cliente del instalador. Ese es nuestro objetivo principal. De hecho, el departamento de producto se creó única y exclusivamente para eso, para detectar el *feedback* que genera el mercado.

En este contexto, hemos desarrollado un producto nuevo, que es el Cu Protect, un sistema para riego enterrado. Lo que se hace es enterrar la tubería en vez de dejarla en superficie, y con esto hay un importante ahorro de agua.

AGR. Profundicemos en esas limitaciones del riego subterráneo que impulsaron el desarrollo de esta tecnología.

M. G. C. Enterrar la tubería supone un ahorro mínimo de un 25, un 30 y



hasta el 40% de agua. Entonces, ¿qué ocurre? Que enterrar la tubería es técnicamente mucho más complicado, porque no vemos si el gotero está soltando agua. Entonces, ha habido muchos problemas a lo largo del tiempo que han hecho que la gente no quiera enterrar el gotero. Si yo ahorro agua, pero después se me atasca el gotero, al final no es una solución viable.

Una de las principales limitaciones era la inclusión de raíces. Esta es una solución que lo que hace es llevar óxido cuproso en el gotero, que se va diluyendo a lo largo del tiempo. Aparte de eso, no solamente en el gotero sino en toda la tubería lleva una banda naranja que incluye también cobre. ¿Qué significa? Que así es imposible que la raíz vaya a entrar en el gotero.

AGR. ¿Qué diferencia a Cu Protect de soluciones tradicionales frente a la intrusión radicular?

M. G. C. Antes había soluciones que no funcionaban. Por ejemplo, se ponía en la entrada del gotero una especie de

anillo de cobre. No funcionaba. ¿Por qué? Porque ese anillo se degradaba al final y el efecto se quitaba. Nosotros hemos conseguido, por un lado, integrar dentro del gotero una pieza muy pequeñita que va soltando óxido cuproso que luego se volatiliza. Este tiene una durabilidad muy alta, de mínimo 15 años.

AGR. ¿Qué líneas de desarrollo marcarán el futuro del riego subterráneo?

M. G. C. En riego subterráneo hay muchas posibilidades de crecimiento. En un país como España, con graves problemas de agua, donde cada vez hay más riego porque al final la agricultura rentable es la agricultura que se riega, la solución del riego subterráneo es obligatoria. ¿Por qué? Porque al final, cada agricultor dispone una cantidad de agua, tantos metros cúbicos, y con riego normal puede regar 30 hectáreas y con riego subterráneo 50. ¿Qué hay que hacer? Pues ir convenciendo poquito a poco al agricultor, que esto es un método distinto. El riego subterráneo ha venido para quedarse. Después, en cuanto al riego en general, la tendencia será todo lo enfocado en el ahorro. La eficiencia hídrica es lo fundamental. Todos tenemos que pensar que el agua es un bien económico y escaso. Aunque parezca mentira, la mayoría de la gente considera que cuanto más riegas, mejor. Es un bien muy escaso y hay zonas donde lo tienen muy claro, como Murcia o Almería.

BOMBEATEC: BOMBEO SOLAR FOTOVOLTAICO Y ALMACENAMIENTO ENERGÉTICO PARA UNA AGRICULTURA MÁS RENTABLE Y SOSTENIBLE

La agricultura española vive una transformación profunda. La presión de los costes energéticos, la escasez hídrica y la búsqueda de una mayor sostenibilidad, desencadena en un factor decisivo: la gestión eficiente del agua y la energía. En este contexto, el bombeo solar fotovoltaico ha sido capaz de consolidarse como una solución clave para el regadío moderno. Y es precisamente en este ámbito donde Bombeatec se ha posicionado como uno de los referentes nacionales en soluciones energéticas avanzadas para el sector agrícola.



Se trata de sistemas integrales de gestión energética del agua, diseñados para maximizar el rendimiento de cada explotación.

La compañía analiza cada proyecto de forma totalmente personalizada, teniendo en cuenta factores clave, tales como:

- Disponibilidad hídrica, caudales y presiones necesarias para riego.
- Perfil de consumo energético o consumo anual de gasóleo.
- Tipo de cultivo y calendario de riegos.
- Infraestructura eléctrica existente.
- Posibilidad de incluir almacenamiento energético.

Lo anterior le permite a la compañía ofrecer soluciones fiables, duraderas y altamente rentables.

El papel del almacenamiento energético en el bombeo solar

Uno de los grandes retos del bombeo solar es la dependencia del recurso solar disponible. Bombeatec resuelve esta limitación mediante la integración de algoritmos inteligentes que ajustan el funcionamiento de los equipos hidráulicos a esta disponibilidad energética. Además de

Energía y agua: el binomio estratégico para el campo

El regadío es uno de los mayores consumidores de energía de la agricultura española. Tradicionalmente dependiente de la red eléctrica o del gasóleo, el bombeo para riego se encuentra siempre expuesto a una alta volatilidad de los precios y a elevados costes operativos. La irrupción del bombeo solar fotovoltaico cambió radicalmente este escenario. A esto hay que sumarle que el despliegue del almacenamiento energético en España puede llevar a este sector a alcanzar la tan ansiada independencia energética. Hoy, producir y gestionar energía no solo es posible, sino que es ren-

table. Bombeatec ha entendido esta realidad y ha desarrollado soluciones específicamente diseñadas para explotaciones agrícolas, comunidades de regantes y grandes proyectos agroindustriales que buscan reducir costes, ganar autonomía y asegurar un riego de calidad.

Bombeatec: especialistas en bombeo solar aplicado a la agricultura

Bombeatec es una empresa especializada en soluciones de bombeo solar fotovoltaico y almacenamiento energético adaptadas a las necesidades reales del campo español. Su propuesta va mucho más allá de la instalación de módulos fotovoltaicos.

FIMA

lo anterior, desde hace varios años implementan con éxito sistemas de almacenamiento energético que permiten disponer de la energía para el riego cuando el cultivo lo necesita, no solo cuando hay sol.

La tecnología propia de Bombeatec, junto con el almacenamiento, permite a los sistemas de bombeo solar:

- Garantizar riegos de calidad aún en condiciones de disponibilidad energética adversas.
- Reducir sobredimensionados para paliar la variabilidad energética.
- Aumentar la vida útil de los equipos al disminuir las paradas y arranques de bombas y otros equipos.
- Optimizar el uso de la energía solar generada.
- Asegurar la continuidad del riego en momento críticos del cultivo.

Esta combinación de tecnología y almacenamiento convierte la energía solar en un recurso totalmente controlable por el agricultor.

Ahorro económico y rentabilidad inmediata

Para el agricultor profesional, la rentabilidad es clave. Las soluciones de Bombeatec permiten reducciones muy significativas en la factura energética, eliminando o minimizando el consumo de electricidad de red o combustibles fósiles.

En muchos casos, la inversión en bombeo solar fotovoltaico con almacenamiento se amortiza en pocos años, generando posteriormente costes energéticos prácticamente nulos. Además, la estabilidad de los costes facilita la planificación a largo plazo, algo realmente fundamental en explotaciones agrícolas.

Bombeatec acompaña a sus clientes en todo el proceso, incluyendo la búsqueda de ayudas y subvenciones y otras líneas de financiación disponibles para proyectos de energías renovables en el sector de las explotaciones agrarias.

Soluciones para explotaciones agrícolas y comunidades de regantes

Bombeatec trabaja tanto para agricultores profesionales, como para pequeñas y medianas empresas y comunidades de regantes, donde el bombeo solar representa una oportunidad estratégica para reducir costes colectivos y modernizar infraestructuras. Estas soluciones permiten:

- Centralizar el bombeo con la disponibilidad energética en un mismo sistema de control.
- Cubrir demandas variables a través de la integración de grandes equipos de almacenamiento.

BOMBEATEC, UN ALIADO ESTRATÉGICO PARA EL AGRICULTOR DEL FUTURO

La agricultura del futuro será más eficiente, más tecnológico y más sostenible. El control del agua y la energía será determinante para mantener la competitividad. En este escenario, Bombeatec se consolida como un socio estratégico para el agricultor profesional, capaz de transformar el bombeo de agua en una ventaja económica y operativa.

Invertir en bombeo solar fotovoltaico con almacenamiento energético de la mano de Bombeatec es apostar por:

- Ahorro inmediato y estabilidad de costes.
- Autonomía energética.
- Seguridad en el riego.
- Sostenibilidad a largo plazo.

- Mejorar la sostenibilidad y la imagen del sector.

En un contexto de creciente presión sobre los recursos hídricos y energéticos, estas soluciones suponen una clara ventaja competitiva.

Tecnología fiable para el campo

El entorno agrícola exige sistemas robustos, fiables y de bajo mantenimiento. Bombeatec selecciona y desarrolla tecnologías contrastadas, lo que se traduce en el diseño de instalaciones pensadas para funcionar en condiciones exigentes, con altas temperaturas, polvo y uso intensivo. Además, el servicio integral ofrecido por la empresa incluye:

- Ingeniería y dimensionamiento.
- Instalación y puesta en marcha.
- Monitorización y control.
- Mantenimiento y soporte técnico.

Este acompañamiento garantiza que el agricultor pueda centrarse en su producción, mientras Bombeatec se ocupa de la energía.

Sostenibilidad y cumplimiento normativo

El bombeo solar fotovoltaico no solo mejora la rentabilidad, sino que refuerza el compromiso del sector agrícola con la sostenibilidad. Reducir emisiones, disminuir el consumo de combustibles fósiles y optimizar el uso de recursos son objetivos cada vez más valorados por mercados, administraciones y consumidores.

Bombeatec diseña sus soluciones cumpliendo con la normativa vigente y alineadas con las políticas de modernización del regadío y transición energética impulsadas en España.

➊ <https://bombeatec.com>

FIMA

Bellota Agrisolutions: calidad rentable

Bellota Agrisolutions ha acudido un año más a FIMA, en esta ocasión con sus últimas novedades y tecnologías en cultivadoras, discos y otras piezas de arado y laboreo.

En esta edición de la feria, Bellota Agrisolutions expuso, entre otras, la Gama Duratop, de cultivadoras y otras piezas con plaquitas de Carburo de Tungsteno puro en las zonas críticas de desgaste. Gracias al proceso productivo de Bellota, se garantiza una dureza homogénea a lo largo de toda la pieza y una larga vida del producto.

También la tecnología DuratopBond, de cultivadoras con una soldadura de alta resistencia al desgaste mezclada con virutas de tungsteno. La fusión de ambos



materiales consigue una perfecta unión con la pieza base y está recomendado para terrenos abrasivos.

Otra de las tecnologías presentadas fue Duratop-Fuse, un proceso de fusión avanzado que aplica un recubrimiento de alta resistencia, recomendado para

productos de corte. Mediante un spray con polvo de tungsteno se aplica una capa fina a la pieza y con el tratamiento térmico con control de temperatura, se obtiene una perfecta fusión con la pieza base.

Tampoco faltó la innovación DuraFace, un recubrimiento especializado en base a metales muy resistente a suelos arenosos y abrasivos, cuya aplicación protege discos y cultivadoras. Así como los discos inPHInium de siembra y grada, fabricados con un acero especial y un tratamiento térmico específico,

que dan como resultado el disco de mayor duración del mercado sin roturas, en equilibrio con la flexibilidad que debe tener para absorber impactos.

Por otra parte, Bellota ha recordado la mejora en el proceso productivo de la línea de fabricación de brazos, que impulsa en un 60% el rendimiento de los mismos. El uso del acero Borodur en las piezas Bellota de arado, discos y cultivadoras potencia una duración excepcional en todo tipo de terrenos.

📍 www.bellotaagrisolutions.com/es

La propuesta integral de soluciones agrícolas de Cerestia

La participación en FIMA 2026 de Cerestia_agro, la propuesta integral de MatHolding para liderar la transformación agrícola, ha tenido especial relevancia en el ámbito del riego y la gestión eficiente del agua.

Desde su creación en 2025, Cerestia se posiciona como un modelo integral basado en tres ejes: eficiencia en el uso de los recursos, especialmente del agua; sostenibilidad como pilar de futuro, impulsando modelos agrícolas responsables y resilientes; adaptación mediante innovación y proximidad técnica, acompañando al agricultor en la toma de decisiones.

Dentro de esta propuesta, Regaber, con más de cuatro décadas de experiencia y pionera en riego por goteo, aporta soluciones completas en sistemas de riego profesionales adaptados a todo tipo de cultivos, contribu-

yendo de forma decisiva a una agricultura más eficiente y productiva. En FIMA Regaber puso en valor su conocimiento técnico y su capacidad de adaptación a las necesidades específicas de cada explotación, que convierten al riego de precisión en un elemento clave dentro del modelo Cerestia.

La oferta integral se completa con Cerestia Crop Care, que integra soluciones de sanidad vegetal convencionales de IQV, con más de 90 años de experiencia, junto con las biosoluciones pioneras de Altinco; VEGGA, especializada en digitalización agrícola; TerraNostra, cen-



trada en la modernización de fincas; y el asesoramiento agronómico de ModpoW AgriTechnologies.

Con una presencia consolidada en España y Portugal y una clara vocación internacional, Cerestia se presentó

en FIMA 2026 no solo como una marca, sino como una propuesta técnica y agronómica de futuro, orientada a impulsar una agricultura más conectada, eficiente, resiliente y productiva.

📍 <https://matholding.com>

FIMA

Timac Agro refuerza su cercanía con los agricultores

La compañía de nutrición vegetal y animal hace un balance muy positivo de su paso por la feria, tras recibir a cientos de personas en su *stand*, enfocado en la eficiencia de sus fertilizantes y el valor del asesoramiento.

Timac Agro despide FIMA 2026 “con gran satisfacción”, después de que cientos de personas hayan visitado su *stand* a lo largo de las cinco intensas jornadas de celebración de la Feria Internacional de Maquinaria Agrícola de Zaragoza.

A través de este espacio, la compañía de nutrición vegetal y animal ha mostrado cómo sus productos garantizan la máxima eficiencia de sus fertilizantes, incluyendo su último lanzamiento, Carbon Neutral, que reduce al

100% las emisiones de CO₂e derivadas de la fertilización de los cultivos.

Asimismo, la feria ha servido para visibilizar la importancia del asesoramiento técnico en el campo, representado por un equipo de expertos cada vez más fortalecido, que conecta a diario con agricultores para responder a sus necesidades reales.

De este modo, la compañía ha tenido la oportunidad de acercarse más a sus clientes, distribuidores y otros agentes, con el objetivo último



de “seguir avanzando hacia un sector mejor para todos”. Para ello, “nos valemos de la innovación y el conocimiento experto, los mejores

aliados de una agricultura más sostenible y productiva”, concluyen desde la compañía.

📄 <https://es.timacagro.com/>

Energreen: innovación robótica diseñada para tareas críticas

Energreen Ibérica puso en valor en FIMA 2026 su recorrido y su apuesta por soluciones robotizadas que redefinen la gestión de tareas agrícolas y de mantenimiento de infraestructuras públicas. Su participación incluyó la presentación del nuevo RoboCompact.

En el *stand* de Energreen, los visitantes pudieron ver de cerca cuatro robots y dos máquinas autopropulsadas, incluido el nuevo RoboCompact, diseñado para trabajos en terrenos complejos y la autopropulsada Alphetta, lanzada a finales del año pasado.

RoboCompact es una máquina portaherramientas radiocontrolada que puede trabajar en pendientes de hasta 61° gracias a su bajo centro de gravedad.

“Viene a cubrir el segmento de los 23 CV en los robots y denota la voluntad de la empresa de mantenerse en el liderazgo. Es el resultado de 20 años de experiencia y

una demanda creciente en España tanto en la gestión de espacios verdes, parques y jardines, como de jardinería profesional o gestión de plantas fotovoltaicas”, dijo a *Agricultura* el CEO de Energreen Ibérica, Nicola Franco. Está equipado con un motor diésel Kubota que ofrece mayor autonomía operativa y robustez en uso intensivo que las alternativas con motores de gasolina. Alcanza una capacidad de 12 horas de trabajo diarias y hasta 2.000 anuales sin comprometer el rendimiento. “Hemos decidido montar un motor Kubota, de 3 cilindros, sinónimo de eficiencia, resiliencia, larga duración y fácil gestión de



mantenimiento”, explicó Nicola Franco.

En comparación con tractores convencionales equipados con implementos de corte, RoboCompact demuestra un rendimiento superior tanto en capacidad de trabajo continuo como

en eficiencia energética por hectárea tratada.

Actualmente “ya ha empezado la producción en serie en fábrica y las entregas en el mercado ibérico empezarán a partir del mes de mayo”, añadió Nicola Franco.

📄 <https://energreenib.com/>